



EZ3600用户操  
作手册 TMR  
饲喂管理信息系统



Ft. Atkinson, 威斯康辛 美国



Panningen, 荷兰

[www.digi-star.com](http://www.digi-star.com)

版权所有。未经 Digi-Star 书面许可，严禁复制、转载或抄袭该手册中的一切内容。我们将对该手册内容不定期进行更新和修正，恕不另行通知。虽经反复校对核准，因时间所限，本手册不免有疏漏误差之处，Digi-Star 感谢您通知我们这些错误。尽管如此，我们对因此造成的损失不承担任何责任。

---

© 版权所有！ 2008 Digi-Star, Fort Atkinson (美国).

## 安全须知



警告

### 使用前请检查系统

在使用 Digi-Star 称重系统前，你需要反复确认称重的准确性，比如在每个重量感应器上放置已知重量的物体，查看重量显示是否正确。

如果因为不当的设置或操作引起的称重偏差或错误，Digi-Star 不承担相应的任何损失，并对由此引起的软硬件损坏不承担任何责任包括质保。

如果临近我们产品的某部位需要焊接，请取出重量传感器以免损害。如果操作非常困难，请在临近感应器的位置做好安全接地，否则感应器将可能通过过高电流甚至被损坏无法使用。

Digi-Star 对因焊接或充电时过高电流所导致产品的损坏不予质保。

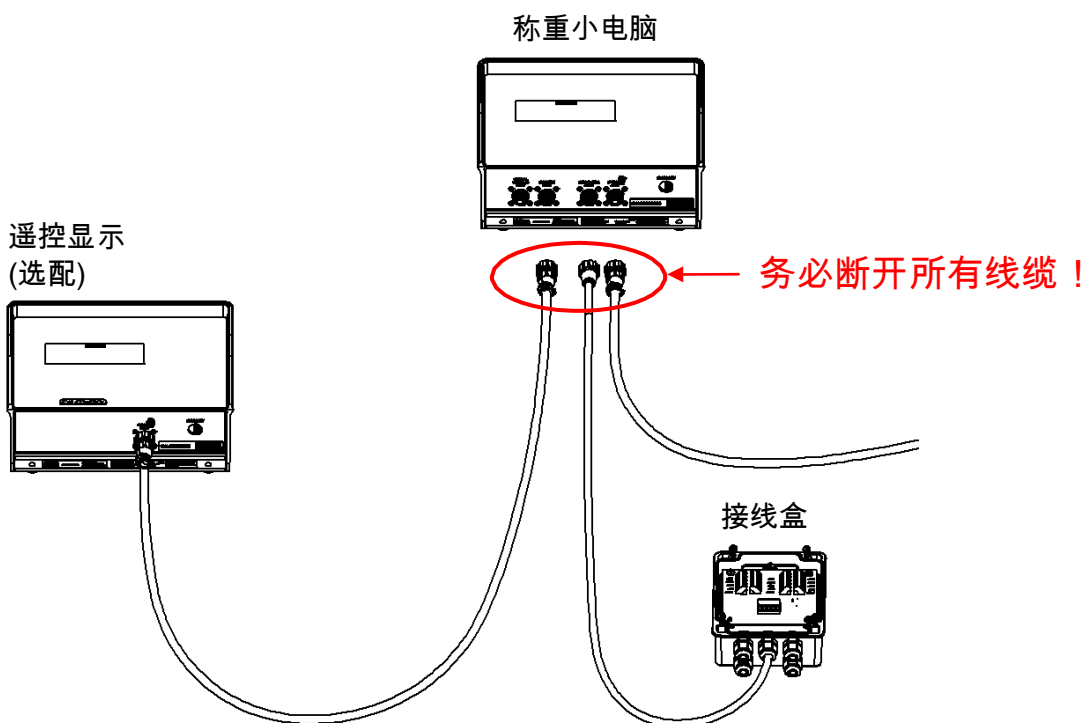
### 清洁

请勿使用高压水枪直接冲洗称重小电脑。

### 充电和焊接

焊接时，请取出重量传感器以免损害。如果操作非常困难，请在临近感应器的位置做好安全接地，否则感应器将可能通过过高电流甚至被损坏无法使用。

Digi-Star 对因焊接或充电时过高电流所导致产品的损坏不予质保。



# 操作说明

## 启动称重小电脑




1. 按 



2. 如果需要请输入用户密码

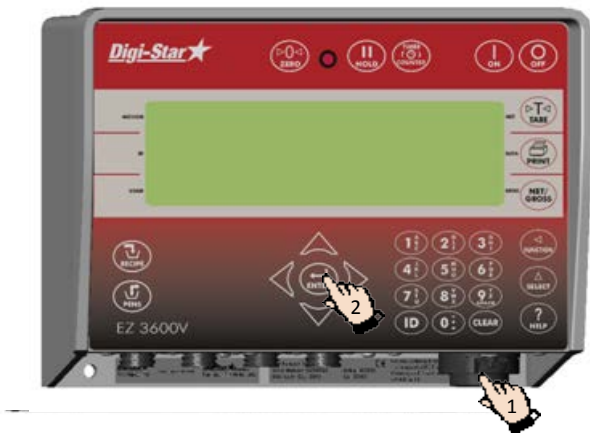
3. 按 



4. 按下  三秒钟，称重小电脑自动清零


## 数据传输

### USB 模式



1. 插入称重小电脑上的 USB 存储器

2. 按住  上传数据

注意：如果称重小电脑的内存中显示不完整配方的数据，按住  覆盖这些数据。数据传输完成后，移开 USB 存储器

下载完整配方数据：插入称重小电脑的 USB 存储器。称重小电脑会自动把数据传到 USB 存储器。

移开 USB 存储器

### DataLink 模式

操作	显示信息
DataLink 连接称重小电脑	←PC→
DataLink 向称重小电脑发送数据	DL←IN
Received 称重小电脑会显示一条新数据已接收的信息	NEW DATA
称重小电脑连接 DataLink	←PC→
称重小电脑向 DataLink 发送完整数据	DL→OUT




## 按配方加料及饲喂

### 加料配方



1. 按 





1. 称重小电脑会连续出现配方，组数和饲喂批次
2. 按  和  选择所需要的配方
3. 按  开始选择配方


### 重新调整配方重量




如果激活 RESIZE 功能，配方量将能得到调整

1. 输入新的配方量或保留原有的数据
2. 按  称重小电脑将会重新计算配方

备注：按  将会改变动物的数量而不是配方量。在改变动物的数量后，称重小电脑将会自动调整配方对应饲喂量。

按住  接收没有调整的配方量。

如果称重小电脑显示重新调整的配方超出了饲料搅拌机的容量，按住  忽略此消息。



1. 第一种饲料组分和相应的数量将会在显示屏上闪烁。
2. 只要数量接近零，报警灯就会开始闪，你也会听到报警声。
3. a) 手动操作进入下一饲料组分：当达到装载的数量时，按 接受。然后再按 进入下一个饲料组分。  
b) 自动进入下一个饲料组分：当达到装载的数量时，称重小电脑会自动切换到下一个饲料组分。

注意：见 26 页，27 页和 28 页的设置

注意：按不同的顺序装载饲料组分，按 或 选择所需要的组分，按 开始装载这种饲料。

### 饲喂组



当饲料装载完毕后，称重小电脑会显示饲喂第一组。

- a) 手工进行：按 选择饲喂组。当投喂量达到要求量，请按 确认。再按 进入下一组。
- b) 自动进行：当投喂量达到要求量，称重小电脑自动进入下一组。

当最后一组完毕之后，下面的信息将会出现在显示屏上：Recipe complete。

注意：请勿按

按不同的顺序饲喂，按 或 选择所要饲喂的组。按 开始饲喂。

## 常用快捷代码

### 预报警

[预警]

当快达到预设的装载量时



1. 输入 **401**
2. 按 **SELECT**
3. 再按 **SELECT** 选择 WEIGHT 或 PERCNT
4. 按 **ON**
5. 输入重量和百分比的预报警值
6. 按 **ON**

### 自动进入下一组分

当需要切换至下一个组分时，称重小电脑会自动根据当前已经添加完毕的饲料种类刷新并切换至下一个组分的添加过程。切换时会自动处理设置好的误差范围及延迟计算。

### 加料误差

[误差]

误差是指实际添加量与期望添加量的百分数比。当添加量从负方向接近期望量时，称重小电脑会自动接收继续添加的量作为可能的偏差量，或者是切换至下一种组分。这个切换的过程还会结合添加饲料的中断时间。



1. 输入 **442**
2. 按 **SELECT**
3. 按住 **SELECT**，直到显示期望的误差百分比值：  
OFF, 0.5, 1 - 5, 7, or 10
4. 按 **ON**






间隔时间

[间隔]

输入称重小电脑在从加完上一种组分到开始加下一种组分需要等待的间隔时间

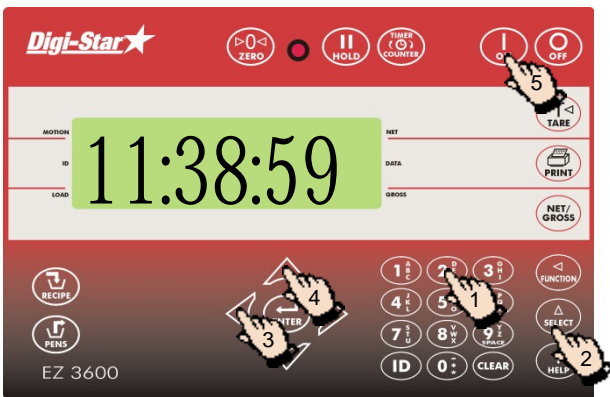


1. 输入 443
2. 按 
3. 按住 ，直到显示出所需间隔时间，以秒为单位：MANUAL, 1, 2, 3, 5, 7, 10, 20, 30, or 60]
4. 按 

备注：如果无需自动切换至下一种添加组分，请在此处选择设置 MANUAL 并予以确认

设置系统时间

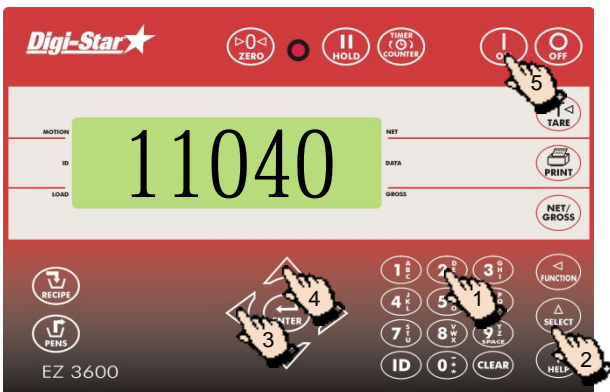
[时间]



1. 输入 202
2. 按 
3. 按  移动光标
4. 按  设置时间
5. 按 

设置日期

[日期]



1. 输入 204
2. 按 
3. 按  移动光标
4. 按  设置日期
5. 按 

## 附件 A1: 符合欧盟电工标准声明

符合标准申请号 2004/108/EEC

制造商 Digi-Star, LLC  
制造商地址 790 West Rockwell Avenue, Fort Atkinson, WI 53538  
欧洲公司名称 Digi-Star Europe B.V.  
欧洲公司地址 J.F. Kennedylaan 235, 5981 WX Panningen (NL)

---

型号和系列 EZ2400, EZ2400V, EZ3400, EZ3400V, EZ3600, EZ3600V, EZ4600, SW2600EID, SW4600EID, RD2400V, CAB CONTROL 2400\2400V\3400\3400V\3600\3600V

具有以下一致性

- 欧盟标准 61326 – 电子测量与计量设备，生产和实验室使用（参看报告文号 307245）
- 欧盟标准 55011 – B 级别 ISM 设备用于工业、科研、医疗的设备（参看报告文号 307245）

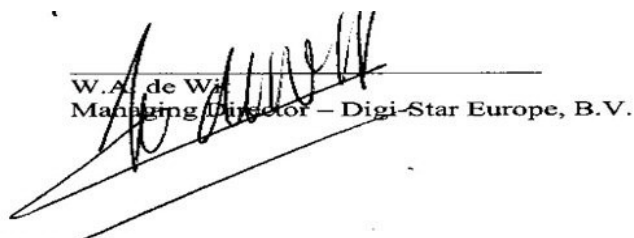
起始序列号 N°: 1001

制造年份: 2008

我们谨以以下签名，确认符合上述标准及各项说明的真实性

制造商

欧洲区法定代表人



W. A. de Wit  
Managing Director – Digi-Star Europe, B.V.

签字

姓名： Kevin Klubertanz  
职务： 技术总监  
地址： Fort Atkinson, WI U.S.A.  
日期： 15 March 2008

签字

姓名： Wim de Wit  
职务： 总经理  
地址： Panningen, the Netherlands  
日期： 15 March 2008